EMISSIONI

E.1 EMISSIONE IN ATMOSFERA

PUNTI DI EMISSIONE IN ATMOSFERA

		Sistema di abbattimento	D (1 1'	Destate		Sostanze emesse	1	
C:-1-	Impianto/ fase di		Portata di	Portata misurata	Ore di		Dati em	issivi
Sigla	provenienza		progetto [Nm³/h]	[Nm³/h]	funz.to	Sostanza	Concentrazione [mg/Nm³]	Flusso di massa [kg/h]
E1	Box truccioli sega OMAV	Ciclone e filtri a tasche		14955	16	Polveri totali	0.31	4.2
E3	Forno riscaldo COMETAL P3500	n.a.		3624	16	Ossidi azoto – CO – O2	23.58	7.2
E4	Forno invecchiamento Monter	n.a.		1297	16	Ossidi azoto – CO – O2	84.15	61.7
E6	Forno tempra Bernotti	n.a.		1883	16	Ossidi azoto - CO - O2	218.42	41.7
E8	Aspiratore truccioli sega Wagner P5000	Filtri a rete metallica		3017	16	Polveri totali	0.46	1.3
E11	Aspirazione vasca nitrurazione	n.a.		3072	16	Polveri totali Ossidi di azoto Ammoniaca	4.96 1 11.46	13.9 2.8 32
E25a/b	Aspirazione truccioli sega Wessex e Orlandi	na.		INATTIVO				
E26	Forno omogeneizzazione SITI	n.a.		2224	16	Ossidi azoto – CO – O2	63.73	25.8
E28	Forno omogeneizzazione COMETAL 1	n.a.		12616	16	Ossidi azoto – CO – O2	47.34	11.9
E29	Forno omogeneizzazione COMETAL 2	n.a.		13646	16	Ossidi azoto – CO – O2	73.29	18.4
E31	Aspirazione sabbiatrice TOSCA	Filtri a maniche		2749	16	Polveri totali	0.18	0.5
E32	Punto saldatura OFF.MATRICI	n.a.				Polveri totali		
E34	Punto saldatura OFF.MMECCANICA	n.a.				Polveri totali		
E41	Abbattimento fumi fonderia	Filtri a manica + carbolite		49751	24	Polveri totali HCI HF COV	0.03 0.43 0.41 Da 0.27 a 3.06	1.3 18.8 18.2

	Impianto/ fase di provenienza	Sistema di abbattimento	Portata di progetto [Nm³/h]	Portata misurata [Nm³/h]	Ore di funz.to	Sostanze emesse			
Ciala							Dati emis	Dati emissivi	
Sigla						Sostanza	Concentrazione [mg/Nm³]	Flusso di massa [kg/h]	
E42	Punto saldatura OFF.MATRICI	n.a				Polveri totali			
E44	Aspiratore sega TURLA P5000	Ciclone e pannelli a rete metallica		1780	16	Polveri totali	0.42	0.73	
E45	Forno preriscaldo Turla	n.a.		4858	16	Ossidi azoto – CO – O2	64.78	91.9	
E46	Aspirazione sega KASTO M15	Ciclone e pannelli a rete metallica		2055	16	Polveri totali	0.15	0.3	
E47	Forno preriscaldo Junker	Filtri a tasche		9386	16	Polveri	0.04	0.4	

MONITORAGGIO DEI PUNTI DI EMISSIONE

Punto			
di	Parametri monitorati	Modalità di misura	Frequenza di monitoraggio
misura			
E1	Polveri totali	Campione medio di 1 ora	
E3	Ossidi azoto	Campione medio di 1 ora	
E4	Ossidi azoto	Campione medio di 1 ora	
E6	Ossidi azoto	Campione medio di 1 ora	
E8	Polveri totali	Campione medio di 1 ora	
	Polveri totali		
E11	Ossidi di azoto	Campione medio di 1 ora	
	Ammoniaca		
E26	Ossidi azoto	Campione medio di 1 ora	
E28	Ossidi azoto	Campione medio di 1 ora	
E29	Ossidi azoto	Campione medio di 1 ora	
E31	Polveri totali	Campione medio di 1 ora	
E32	Polveri totali	Campione medio di 1 ora	
E34	Polveri totali	Campione medio di 1 ora	
	Polveri totali		
E41	HCI	8 ore per PCCD-F	Semestrale per polveri totali
<u></u> □41	HF	o die pei PCCD-P	Triennale per HCI, HF, COV e PCCD-F
	COV		
E42	Polveri totali	Campione medio di 1 ora	
E44	Polveri totali	Campione medio di 1 ora	
E45	Ossidi azoto	Campione medio di 1 ora	

E46	Polveri totali	Campione medio di 1 ora	
E47	Polveri	Campione medio di 1 ora	

E.2 EMISSIONI IN ACQUA

SCARICHI IDRICI

Anno di riferimento	2022							
Scarico finale	Scarico parziale	Impianto, fase o gruppo di fasi di provenienza	Modalità di scarico	Recettore finale	Portata media		Metodo di valutazione	Sistemi di depurazione
				(F-A-S) m ³ /giorno		m³/anno	delle portate (M-C-S)	1
S1		Vasca di prima pioggia	Continuo	Canale Volta, acque superficiali	328	96240	М	Decantazione e tracimazione + oil skimmer
S2		Impianto trattamento chimico-fisico acqua di raffreddamento presse e acqua da separatore olio/acqua	Intermittente	Acque nere	0.2	59	М	Trattamento chimico- fisico con flocculazione + Filtri a tessuto

MONITORAGGIO DEGLI SCARICHI

Punto di misura Parametri monitorati		Modalità di misura	Frequenza di monitoraggio
S1	COD, BOD5, solidi sospesi totali, NO3-N, Ptot, oli minerali, alluminio, cromo, cadmio, piombo, nichel, ferro, rame, manganese, zinco	Campione medio 3 ore	Quadrimestrale
S2	COD, BOD5, solidi sospesi totali, NO3-N, Ptot, oli minerali, alluminio, cromo, cadmio, piombo, nichel, ferro, rame, manganese, zinco	Campione medio 3 ore	Quadrimestrale

E.3 RUMORE

Classe acustica identificativa della zona interessata dall'istallazione:
Limiti di emissione stabiliti dalla classificazione acustica per la zona interessata dall'installazione (I LIMITI RIPORTATI SONO QUELLI INDICATI
NELL'AIA OGGETTO DI RINNOVO):65dBgiorno55dBnotte
Installazione a ciclo produttivo continuo (Fonderia) X sino

Sorgenti di rumore	Localizzazione	Pressione sonora massima (dB _A)		Sistemi di contenimento	Capacità di abbattimento (dB _A)
		giorno	notte		
Forni fusori fonderia	INTERNA	65.7	63.4		
Movimentazione billette	ESTERNA	61.1	64.6		
Impianto aspirazione ed	ESTERNA	68.7	71.6		
abbattimento fumi forni					
fusori					
Transito automezzi	ESTERNA	59.2	59.6		
Prelievi rottami e	ESTERNA	53	45.5		
movimentazione					
container					
Impianto aspirazione	ESTERNA	66.1	63.7		
trucioli					
alluminio reparto					
estrusione					
Sega taglio profili	INTERNA	66.1	63.7		
reparto					
estrusione					
Pompe pressa reparto	INTERNA	60.7	58.5		
estrusione					
Impianto aspirazione	INTERNA	60.7	58.5		

controllo qualità reparto estrusione				
Impianto a servizio forno reparto estrusione	INTERNA	67.3	61.9	
Pompe a servizio della pressa reparto estrusione	INTERNA	64.3	61.1	
Sega taglio profili pressa reparto estrusione	INTERNA	64.3	61.1	
Sega taglio profili pressa 5000 reparto estrusione	INTERNA	64.3	61.1	
Impianto aspirazione trucioli alluminio reparto estrusione	ESTERNA	64.3	61.1	
Impianto aspirazione particolato sega Kasto	ESTERNA	55.4	51.5	
Centrale termica	ESTERNA	59.6	55.8	