

EMISSIONEN

E1 – Emissionen in die Luft

Gesamte Emissionen der Anlage

Tab. E.1

LUFT - EMISSIONSPUNKTE

Code	Anlage/ Phase der Entstehung	Filtersystem	Projektierte Abluftmenge [Nm³/h]	Gemessene Abluftmenge [Nm³/h]	Betriebsstunden	Schadstoffemission		
						Schadstoff	Dati emissivi	
							Konzentration [mg/Nm³]	Massenstrom [kg/h]
E1	Dampfkessel		22.000	20.000	~3000	CO & NO _x	Siehe Messung von 2020	
E2	Dampfkessel		22.777	20.978	~3200	CO & NO _x	Siehe Messung von 2020	
E3	Würzepfannen							
E4	Kondensat – Abluft							
E5	Kondensat – Abluft							
E6	Abluft Flaschenwaschmaschine							
E7	Fortluft CO ₂ aus Gärprozess							
E8	Fortluft Abzugshaube Küche BST							
E9	Abluft Spritzkabine							
E10	Spänesilo Tischlerei							
E12	Heizung WABA (Gas)							
E13	Fortluft Abzugshaube Küche BG							
E14	Heizung Restaurant & Büro (Reserve)							
E15	Heizung Werkstätten und Kundendienst							
E16	Heizung Verwaltung (Gas)							
E17	Abluft Malz-Silos							

ÜBERWACHUNG DER EMISSIONSPUNKTE

Mess-/Inspektionspunkt	Überwachte Parameter	Messmodalitäten	Messhäufigkeit
E1	CO & NOx	Anerkanntes Prüflabor	1x jährlich
E1	CO & Rauchgastemperatur	Echtzeitmessung	kontinuierlich
E2	CO & NOx	Anerkanntes Prüflabor	1x jährlich
E2	CO & Rauchgastemperatur	Echtzeitmessung	kontinuierlich

E2 – Emissionen in Wasser

Gesamte Emissionen der Anlage

Tab. E.2

WASSERABLEITUNGEN

Bezugsjahr		2020						
Endableitung	Teibleitung	Anlage , Phase der Entstehung	Art der Ableitung	Vorfluter	Mittlere Ableitungsmenge		Bewertungsmethode (gemessen, errechnet, geschätzt)	Aufbereitungssystem
					m ³ /Tag	m ³ /Jahr		
S1 + S2		Abwasser aus Brauereiprozess	Öffentl. Abwassersystem		~ 600	278.750	Gemessen	Mechanische Reinigung + Misch- & Ausgleichsbecken
	S3	Kühlwasser MH1	Rohrleitung & Waal	Etsch	~ 500	181.142	Gemessen	
	S4	Kühlwasser MH2	Rohrleitung & Waal	Etsch	~ 700	255.910	Gemessen	

ÜBERWACHUNG DER EMISSIONSPUNKTE

Mess-/Inspektionspunkt	Überwachte Parameter	Messmodalitäten	Messhäufigkeit
I1	Abwassermenge, pH-Höchst- & Mindestwert CSB ges. Schwebestoffe, N _{ges} , P _{ges} , absetz. Stoffe, Kohlenwasserstoffe	Internes Labor	Täglich Wöchentlich Monatlich
I3 + I4	pH, Leitfähigkeit, CSB, ges. Schwebestoffe, N _{ges} , P _{ges} , Kohlenwasserstoffe	Externes Prüflabor / geprüfter Techniker	1x jährlich

E3 – Lärmemissionen

Akustische Klassifizierung der von der Anlage betroffenen Zone: IV

Festgelegte Emissionsgrenzwerte der akustischen Klassifizierung der von der Anlage betroffenen Zone: ___60 dB(A)___Tag ___50 dB(A)___Nacht

Anlage mit durchgehendem Produktionszyklus _X_ ja __nein

Lärmquelle	Lokalisierung	Maximaler Lärmpegel (dB _A)		Maßnahmen zum Lärmschutz	Verminderungskapazität (dB _A)
		Tag	Nacht		
Maschinenhaus MH1	R1	82	82	Geschlossener Raum samt Schallschutzpaneel	
Maschinenhaus MH2	R2	82	82	Geschlossener Raum	
CO ₂ – Kompressoren	R3	78	78	Geschlossener Raum	
Heizhaus	R4	76	76	Eigene Heizzentrale	
Fass - Abfüllung	R5	77	61	Geschlossene Halle	
Flaschenabfüllung	R6	78	78	Geschlossene Halle	
Dosenabfüllung	R7	77	62	Geschlossene Halle	