Datenblatt D

ROHSTOFFE UND ZWISCHENPRODUKTE

Rohstoffe, die in der gesamten Anlage verwendet werden
Tab. D.1

Art des Rohstoffes	Jahresmenge t/Jahr m^3/Jahr	Hersteller und technisches Datenblatt	Kennzeichnung		Physischer Zustand	Lagerungs-Modalitäten
			CAS-Nummer	Andere		
Malz	12.917,88 t				fest	Siloeinlagerung
Mais	3.353,62 t				fest	Siloeinlagerung
Hopfen	6242 kgA				fest	In Tüten od. Dosen
Wasser	220.880 m³				flüssig	Wasserspeicher

Logistik der Rohstoffversorgung und der Spedition der Fertigprodukte
Tab. D.1B

Art des Rohstoffes	Transport-mittel	Anzahl der Fahrten	Art des Fertigproduktes	Transport -mittel	Anzahl der Fahrten
Malz	LKW	535	**Bier**	LKW	
Mais	LKW	121			
Hopfen	LKW	2			
Wasser	Rohrleitung	-			

Zwischenprodukte der Anlage
Tab. D.2

Art des Zwischen-produktes	Produzierende Tätigkeit	Jahresmenge t/Jahr ☐ m^3/Jahr ☒	Kennzeichnung		Physischer Zustand	Lagerungs-Modalitäten
			CAS-Nummer	Andere		
Würze	Umpumpen	86.000			flüssig	In Tanks
Jungbier		85.000			flüssig	In Tanks
Ausstoßreifes Bier		85.000			flüssig	In Tanks
Filtriertes Bier		84.000			flüssig	In Tanks

Wasserversorgung für die Anlage
Tab. D.3

Quelle	Gesamtes Jahresvolumen			Tagesverbrauch			Verbrauch in Spitzenzeiten			Tage mit Höchstwerten	Monate mit Höchstwerten
	Industriewasser		Haus-gebrauch	Industriewasser		Haus-gebrauch	Industriewasser		Haus-gebrauch		
	Prozess m^3	Kühlung m^3	m^3	Prozess m^3	Kühlung m^3	m^3	Prozess m^3	Kühlung. m^3	m^3		
Leitung											
Tief-brunnen	875.000	60.000	15.000	1.900	150	30	3.000	350	100	Mo-Fr	Juni – Aug.
Wasser-lauf		500.000			1.300			2500		Mo-Fr	Juni – Aug.
Binnen-gewässer											
Quelle											