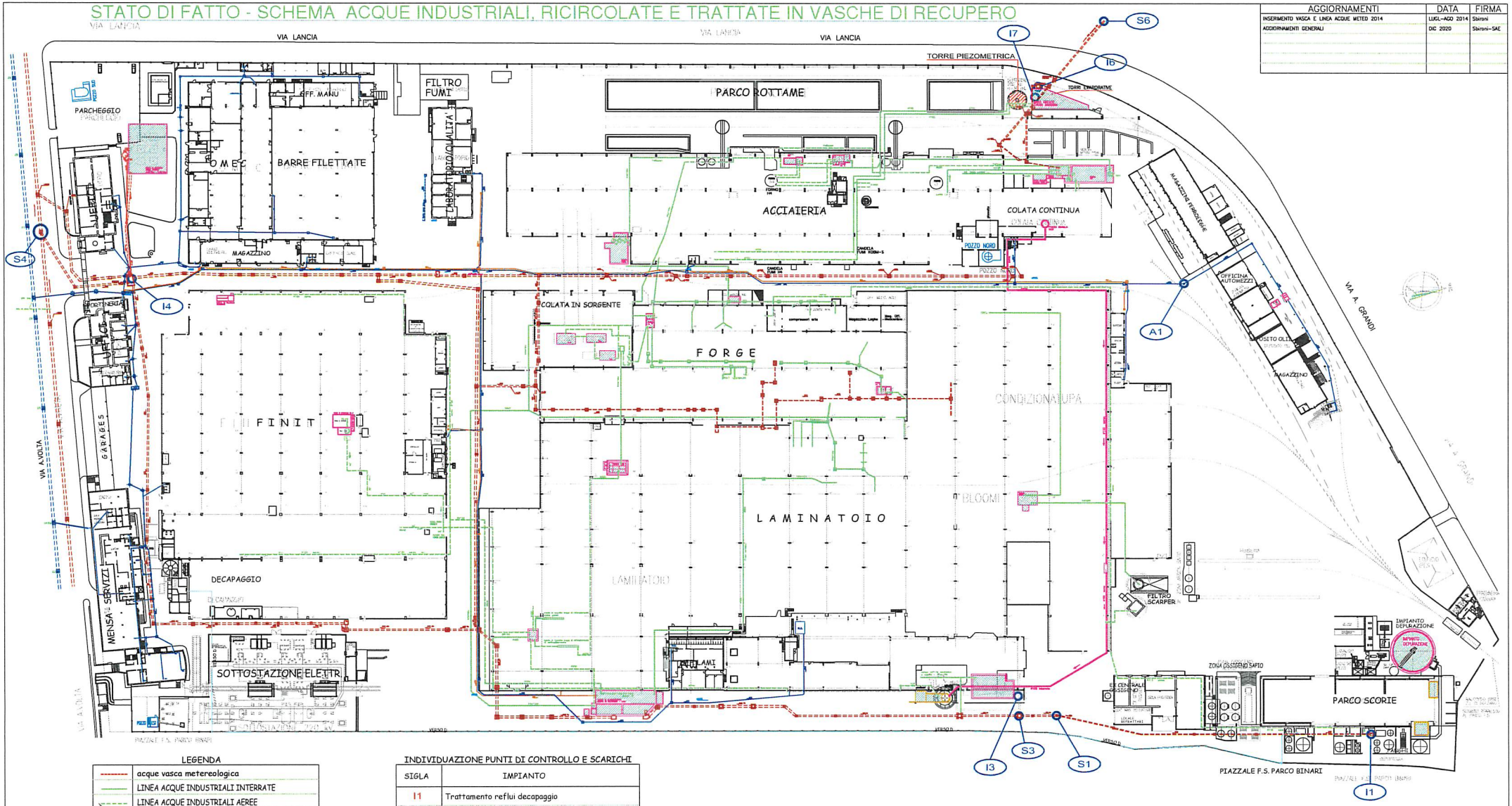
STATO DI FATTO - SCHEMA ACQUE INDUSTRIALI, RICIRCOLATE E TRATTATE IN VASCHE DI RECUPERO

AGGIORNAMENTI	DATA	FIRMA
INSERIMENTO VASCA E LINEA ACQUE METEO 2014	LUGL-AGO 2014	Sbirsni
AGGIORNAMENTI GENERALI	DIC 2020	Sbirsni-SAE



LEGENDA

	acque vasca metereologica
	LINEA ACQUE INDUSTRIALI INTERRATE
	LINEA ACQUE INDUSTRIALI AEREE
	LINEA ACQUE INDUSTRIALI FUORI SERVIZIO
	fognatura nera
	acque di processo
	acque di decapaggio
	acque di raffreddamento impianti / ricircolate
	fognature
	vasche di recupero acque industriali
⊕	pozzi

INDIVIDUAZIONE PUNTI DI CONTROLLO E SCARICHI

SIGLA	IMPIANTO
I1	Trattamento reflui decapaggio
I3	Decantatore e disoleazione Pozzo scaglia
I4	Ispezione verso scarico Via Volta est
I6	Ispezione verso scarico Via Lancia
I7	Impianto raffreddamento acque KOBM-S - punto di prelievo acque di ricircolo
S1	Raccordo di scarico interno Depuracque
S3	Raccordo di scarico interno Laminatoio
S4	Raccordo di scarico canale Volta
S6	Raccordo di scarico canale Lancia
A1	Disoleatore punto carico gasolio

NR. PEZZI	NR. PEZZI	POS.	DENOMINAZIONE	MATERIALE	TRATT. T.	RIF. DISEGNI	POS.
MODIFICHE				DISEGNATO Silvio DATA 04.02.2013			

Acciaierie Valbruna stabilimento di Bolzano
ACCIAIERIE DI BOLZANO

STAB.TO SEDE
PLANIMETRIA ACQ. IND. RICIRCOLO E FOGNATURE STATO ATTUALE

STABILIMENTO	REPARTO
SEDE	SEGE

SCALA	DISEGNO NR.
1:500	11077/W

FILE	FORMATO	ARCHIVIO
sg11077w	A0	A 1 0

IMPRESSI | RIFER. DIS. TERZI