

Scheda D**MATERIE PRIME ED INTERMEDI**

Materie prime utilizzate nell'intero impianto
Tab. D.1

Tipo di materia prima	Quantità annua t/anno m ³ /anno	Produttore e scheda tecnica di riferimento	Identificazione		Stato fisico	Modalità di stoccaggio
			numero CAS	altri riferimenti		
Ferroleghhe	9.500 t	Vari	--	--	Solido	Parco rottami / silos
Materiali ferrosi	55.726 t	Vari	--	--	Solido	Parco rottami
Acetilene	3.500 kg	Air Liquide	74-86-2	--	Gassoso	Bombole
Ossigeno	3.118.513,65 m ³	Sapio	7782-44-7	--	Liquido	Silos
Acido cloridrico 33%	1.943 kg	Carini Chem	7647-01-0	--	Liquido	Silos
Acido fluoridrico 40%	135.236 kg	Henkel	7664-39-3	--	Liquido	Silos
Acido solforico	150.298 kg	Carini Chem	7664-93-9	--	Liquido	Silos
Brightener	4.940 kg	Henkel	--	--	Liquido	Cubopack

Logistica di approvvigionamento delle materie prime e di spedizione dei prodotti finiti
Tab. D.1B

Tipo di materia prima	Mezzo di trasporto	Frequenza dei movimenti	Tipo di prodotto finito	Mezzo di trasporto	Frequenza dei movimenti
Ferroleghie	Camion/treno	Giornaliero	Barre e rotoli in acciaio	Camion/treno/ nave	Giornaliero
Materiali ferrosi	Camion/treno	Giornaliero	Barre e rotoli in acciaio	Camion/treno/ nave	Giornaliero
Acetilene	Camion	Mensile	Barre e rotoli in acciaio	Camion/treno/ nave	Giornaliero
Ossigeno	Autobotte	--	Barre e rotoli in acciaio	Camion/treno/ nave	Giornaliero
Acido cloridrico 33%	Autobotte	Semestrale	Rotoli in acciaio	Camion/treno/ nave	Giornaliero
Acido fluoridrico 40%	Autobotte	Settimanale	Rotoli in acciaio	Camion/treno/ nave	Giornaliero
Acido solforico	Autobotte	Mensilmente	Rotoli in acciaio	Camion/treno/ nave	Giornaliero
Brightener	Camion	Annualmente	Rotoli in acciaio	Camion/treno/ nave	Giornaliero

Prodotti intermedi dell'impianto
Tab. D.2

Tipo di intermedio	Attività dove viene prodotto	Quantità annua t/anno m3/anno	Identificazione		Stato fisico	Modalità di stoccaggio
			numero C.A.S	altri riferimenti		



