

Lösungsmittelplan 2021

Tätigkeit: Lackieren von Drähten

Tabelle 1 - Anlagen

Anlagen	Typ	Anzahl von Anlagen	Betriebsdauer (h/Jahr)
Lackieranlagen	B1	12	92.068
Lackieranlagen	X25 **	5	33.966
Lackieranlagen	S17	9	69.051
Lackieranlagen	S25	43	329.910
Lackieranlagen	S45F	14	107.412
Lackieranlagen	S45K **	9	61.139
Lackieranlagen	S45N *	7	50.350
Lackieranlagen	S45D *	7	50.350
Lackieranlagen	S45SD **	2	13.586
Lackieranlagen	S90 ***	2	11.988

Arbeitstage 2020	h / Arbeitstag	Betriebsstunden / Jahr	Reduzierung Maschinenstillstand 4% *(10%) **(15%) ***(25%)
333,0	24	7.992	7.672
333,0	24	7.992	6.793
333,0	24	7.992	7.672
333,0	24	7.992	7.672
333,0	24	7.992	7.672
333,0	24	7.992	6.793
333,0	24	7.992	7.193
333,0	24	7.992	7.193
333,0	24	7.992	6.793
333,0	24	7.992	5.994

Tabelle 2 - Menge und Typologie der Drahtlackprodukte, Additive, usw. die VOC enthalten

Bezugszeit: 2021

Produkt ¹	Bezeichnung	Lieferant	Jährliche Menge (tJ)	% Feststoffanteil	% VOC	input VOC (tJ) ²	Im Arbeitszyklus wiederverwendete Lösungsmittel (tJ)	Verbrauch VOC (tJ) ³
H226, H301, H302+H332, H301+H311+H331, H304, H311, H314, H315, H317, H318, H319, H332, H335, H336, H341, H360, H361d, H373, H412, H411, EUH208	Drahtlacke	1) Eilantas Italia Srl (I) 2) Axalta Coating Systems Germany GmbH (D) 3) ESSEX Sas (FR)	1.919,12	25,4	74,7	1.432,62	Katalytische Verbrennung	
H225, H226, H301+H311+H331, H314, H315, H318, H319, H335, H336, H360, H341, H373, H411, EUH66.	Verdünnung	1) Eilantas Italia Srl (I) 2) Axalta Coating Systems Germany GmbH (D)	25,79	0,0	100,0	25,79	Katalytische Verbrennung	
H225, H226, H304, H315, H318, H336, H372, H411, EUH066	Gleitmittel	CVH Chemie Vertrieb GmbH (D)	47,53	1,2	98,8	46,95	Abbau durch Biofilter	
Total			1.992,44			1.505,36	0,0	0,0

Legende:

¹Risikosätze (H-Sätze)

²Input: Menge der organischen Lösungsmittel, die das für die Tätigkeit verwendeten Produkt beinhaltet, inklusiv der aus der Anlage wiedergewonnen Lösemittelmenge, die bei Verwendung für die Tätigkeit aufgezeichnet werden muss.

³ Verbrauch: Die Gesamtmenge der in der Anlage verwendeten Lösungsmittel pro Kalenderjahr (bzw. für 12 Monate), abzüglich der rückgewonnenen und wiederverwendeten VOC

Tabelle 3 - Abgeleitete VOC Emissionen

Kamin Anlage	Emissionspunkt (Bez.Nummer) ¹	Konzentration VOC/Nm ³	Emissionsvolumen (Nm ³ /h) ²	Massenstrom (kg VOC/h) ²	Normgerechte Meißöffnung
Absauganlage mit Biofilter	Biofilter	39,90	32.854	1,311	Messtrichter
Total				1,311	

(¹) Die Nummerierung bezieht sich auf die Planunterlagen vom xx.yy.2005 (Maßstab 1:xxx)

(²) Die Abluftmenge und der Massenstrom müssen mit einer Messung, die nicht älter als 6 Monate ist belegt werden. Diese Messung ist dem Ansuchen beizulegen.

Tabelle 3.1 - Berechnung der gesamten jährlich abgeleiteten Emissionen

Abgeleitete Emissionen

Kamin Anlage (Bez.)	Emissionsvolumen (Nm ³ /h)	Konzentration (mgC/Nm ³)	Massenstrom (kgC/h)	Konzentration (mg VOC/Nm ³)	Massenstrom (kgVOC/h)	Betriebsdauer (h/Jahr)	Jährliche Emission (tC/Jahr)	Jährliche Emission (tVOC/Jahr)
Biofilter	32.854	39,90	1,31	39,90	1,31	7.992	10,48	10,48
Total	32.854		1,31		1,31		10,48	10,48

Lösungsmittelplan (Anhang IV)¹

Input der organischen Lösungsmittel	t/Jahr
I1 (Im Prozess verwendete organische Lösungsmittel)	1.505,36
I2 (Rückgewonnenen und wiederverwendete Lösungsmittel)	
Gesamter Input von organischen Lösungsmittel I (I1+I2)	1.505,36

Output der organischen Lösungsmittel	t/Jahr
O1 (Gasförmige Emissionen aus Kaminen)	10,48
O2 (ins Abwasser abgeleitete organische Lösungsmittel)	
O3 (Lösungsmittelrückstände in den Endprodukten)	
O4 (Diffuse Emissionen aus der Lokalbelüftung)	
O5 (Organischen Lösungsmittel aus chemischen Reaktionen - z.B. Nachverbrennung)	1.449,66
O6 (Organischen Lösungsmittel in den Abfällen)	2,05
O7 (Organische Lösungsmittel in den rückgewonnenen und verkauften Produkten)	
O8 (Organische Lösungsmittel in den rückgewonnenen Produkten)	
O9 (Allgemein abgeleitete organische Lösungsmittel)	

Diffuse Emissionen²	
F= I1-O1-O5-O6-O7-O8	43,17
F= O2+O3+O4+O9	
% Diffuse Emissionen (F/Gesamt Input von organischen Lösungsmittel I)	2,87
Grenzwert der diffusen Emissionen (%)	20

Effektive Gesamtemissionen	
E=F+O1	53,65

¹ Die genaue Definition der in der Tabelle angeführten Bezeichnungen sind in der Anlage IV des Dekretes angegeben

² Der Betreiber kann für die Berechnung der diffusen Emissionen zwischen dem beiden Formeln wählen

Sand in Taufers, 26.01.2022

gesetzlicher Vertreter - Andreas Marchetti



ELEKTRISOLA Atesina
S.r.l./GmbH
Molini di Tures – Zona Industriale 13
Mühlen in Taufers – Gewerbegebiet 13
I-39032 Campo Tures/ Sand in Taufers (BZ)
C.F.-P.I./UID-Nr.: IT 00124170218