



## 7. Sintesi non tecnica

<b>ELEKTRISOLA Atesina Srl</b>	
<b>Stabilimento di</b>	Molini di Tures – EA1
<b>Regione</b>	Trentino-Alto Adige
<b>Provincia</b>	Bolzano
<b>Comune</b>	39032 Campo Tures
<b>Indirizzo</b>	Molini di Tures - Zona Industriale 13
<b>Attività IPPC codice</b>	6.7 – Trattamento di superficie di materie, oggetti o prodotti utilizzando solventi organici, in particolare per apprettare, stampare, spalmare, sgrassare, impermeabilizzare, incollare, verniciare, pulire o impregnare, con una capacità di consumo di solventi superiore a 150 kg all'ora o a 200 t all'anno

### Descrizione sintetica dello stabilimento:

L'attività della società ELEKTRISOLA ATESINA Srl consiste nella produzione di fili smaltati. I fili nudi vengono rivestiti attraverso operazioni di smaltatura. Nella la maggior parte delle applicazioni il filo viene avvolto su una bobina e serve per generare un campo magnetico. Esempi di prodotti tipici con filo di rame smaltato sono: bobine di accensione, sensori ABS, relè, trasformatori, valvole elettromagnetiche, motori elettrici, smartphone etc.

Per la fabbricazione dei fili smaltati vengono impiegati degli smalti, degli solventi e dei lubrificanti. Le lavorazioni si svolgono a ciclo continuo (24/7) senza interruzioni salvo i periodi di manutenzione a Natale e in agosto. Gli smalti, gli solventi ed i lubrificanti vengono forniti in dei contenitori particolari e vengono depositati in dei locali che corrispondono alle norme di sicurezza. Gli smalti vengono trasportati alle macchine smaltatrici tramite specifiche tubazioni. Il processo di smaltatura è diviso fra 5 fasi principali: ricottura, applicazione dello smalto, ricottura nel forno, applicazione del lubrificante e bobinatura.

La produzione di filo è iniziata nel 1964 nello stabilimento di Molini di Tures. Con l'entrata in vigore della direttiva europea 96/61/CE sulla prevenzione e la riduzione integrata dell'inquinamento, l'Elektrisola Atesina ha ottenuto per la prima volta l'autorizzazione integrata ambientale nell'anno 2005 la quale è stata aggiornata nel 2010. Dal 2010 non ci sono più state delle modifiche sostanziali dell'attività produttiva. Nel corso degli anni i processi di produzione sono stati ottimizzati continuamente ed adattati allo stato attuale della tecnica. Il parco macchine della produzione è stato ammodernato. Nello stesso modo, edifici e impianti sono state ammodernate e adattate alle richieste attuali.



## Autorizzazioni e Certificazioni in campo Ambientale

Settore interessato	Descrizione	Data	Ente competente
Aria, Acque reflue, rifiuti, Rumore	Autorizzazione integrata ambientale Nr. 637354	27/07/10	Agenzia provinciale per l'ambiente 29.1 Ufficio Valutazioni ambientali
Rifiuti, Aria	-Annullamento dell'autorizzazione per lo stoccaggio e l'accumulo di rifiuti -nuovi valori limite per emissioni nell'aria -Valori limite per emissioni del rumore secondo il Piano Comunale di Classificazione Acustica -prescrizioni per lo stoccaggio di rifiuti	16/11/15	
Acque reflue	Modifica non sostanziale -valore limite di emissione di fenoli (3mg/l)	21/05/19	
Acque reflue	Modifica non sostanziale -valore limite di emissione di rame (1mg/l)	19/03/21	
Sistema di gestione ambientale ISO14001	N. di approvazione: ISO 14001 – 00028562 Data di scadenza: 05/09/2024	28/02/2022	LRQA

### Aspetti ambientali

#### Settore ARIA

Nel reparto di smaltitura vengono applicati smalti con un contenuto di circa il 75% di solventi. Durante il processo di produzione i solventi vengono bruciati cataliticamente. L'energia termica prodotta viene utilizzata per riscaldare i forni di cottura delle macchine di produzione, per generare vapore e per riscaldare gli edifici. I gas di scarico attraverso un sistema di aspirazione vengono portati al "biofiltro", dove gli odori e idrocarburi vengono biodegradati al di sotto dei valori di limite specificati. Le emissioni all'aria vengono monitorate periodicamente. I risultati delle misurazioni delle emissioni sono inoltrati all'ufficio provinciale per la valutazione dell'impatto ambientale ed al comune di Campo Tures.

#### Settore ACQUE REFLUE

Le acque contaminate da idrocarburi vengono prima trattate in un sistema di filtrazione a carbone attivo e successivamente scaricate nella rete fognaria pubblica. Queste acque reflue vengono controllate periodicamente. Anche questi risultati vengono inoltrati all'ufficio provinciale per la valutazione dell'impatto ambientale ed al comune di Campo Tures.

#### Settore RUMORE

Le emissioni di rumore provenienti dalla produzione sono costanti a causa del lavoro a turni continui (24/7) e quindi non possono essere ridotte durante le ore notturne. I limiti di rumore notturno specificati secondo il piano acustico comunale - classe IV - non tengono conto della produzione continua a turni senza interruzioni.

L'inquinamento acustico lungo la strada statale è prevalentemente influenzato dal traffico stradale. Sul lato occidentale del confine di proprietà, direttamente adiacente all'impresa edile Gasser Markus Srl, i valori limite notturni non vengono rispettati. In questa zona non si trovano case residenziali e non ci sono delle lamentele. Inoltre le apparecchiature installate in questa zona sono dotate di silenziatori speciali.

#### Settore RIFIUTI

I rifiuti vengono stoccati in conformità alle regole in vigore. Lo smaltimento ed il riciclaggio dei rifiuti vengono effettuati tramite aziende autorizzate e specializzate.