



Integrazioni al manuale SME

Il Sistema di Monitoraggio delle Emissioni (SME) dell'impianto, è costituito da un Sistema di Monitoraggio in continuo delle Emissioni, SME1, afferente al punto di emissione E1 dell'unica linea presente.

Il Sistema analisi dello SME1 è composto da:

- N.1 sonda di prelievo gas di produzione ABB collegata a N.1 Sistema analisi SME "ADVANCE CEMAS FTIR NT" comprendente i seguenti componenti:
 - N.1 Analizzatore FTIR per la misura di CO, CO₂, HCl, NO, NO₂, SO₂; NH₃ e H₂O (modello MB 9200 di ABB);
 - N.1 Analizzatore FID per la misura di COT (modello MULTIFID 14 di ABB);
 - N.1 Analizzatore ZrO₂ per la misura di O₂ (modello RGM 11 di ABB);
- N.1 Sonda prelievo campione collegata a campionatore a lungo periodo per il monitoraggio del parametro policlorodibenzodiossine/policlorodibenzofurani di produzione Tecora;
- N. 1 Sonda prelievo campione per misuratore di mercurio di produzione ABB collegata a N.1 Misuratore per la misura in continuo del mercurio totale (modello HM 1400 di produzione DURAG);
- N.1 Misuratore polveri per la misura di polveri (modello DR 300-40 di Durag);
- N.1 Misuratore di portata fumi (Annubar modello DFL 100 di Durag e trasmettitore di pressione differenziale modello 266 MST di ABB);
- N.1 Misuratore di pressione fumi (trasmettitore di pressione assoluta modello 266 ASH di ABB);
- N.1 Misuratore di temperatura fumi (sensore PT100).

In tutti i casi in cui si fosse verificato un fuori servizio degli strumenti atti alla misura delle emissioni in continuo, si sarebbero dovuti attivare urgentemente gli interventi manutentivi necessari al loro ripristino, con conseguenti perdite di dati sui valori di emissione e rischio di sforamenti dei parametri non disponibili.

Era quindi urgente procedere, come anche raccomandato nel manuale di gestione dello SME, all'installazione di un sistema di monitoraggio in continuo delle emissioni di backup.

Si è quindi proceduto all'installazione di un sistema di backup, in grado di sostituire tutti i valori di legge dello SME1 in caso di avaria dello stesso.

Il sistema SME backup risulta quindi così costituito:

- N.1 sonda di prelievo gas di produzione ABB (identica allo SME1) collegata a N.1 Sistema analisi SME "ADVANCE CEMAS FTIR NT" comprendente i seguenti componenti:
 - N.1 Analizzatore FTIR per la misura di CO, CO₂, HCl, NO, NO₂, SO₂, NH₃ e H₂O (modello MB 9200 di ABB), identico allo SME1;

eco center SpA - AG

Lungo Isarco Destro 21A Rechtes Eisackufer, I-39100 Bolzano - Bozen

T +39 0471 089 500 info@eco-center.it info@pec.eco-center.it www.eco-center.it

Capitale sociale - Gesellschaftskapital € 4.648.551,65 i.v. - v.e.
Reg. Impr. BZ C.F. P. IVA - Handelsreg. Steuerkod. MwSt. 01531480216

AMBIENTE.UMWELT
ACQUA.WASSER
RETE.NETZ
ANALISI.ANALYSEN

- N.1 Analizzatore FID per la misura di COT (modello MULTIFID 14 di ABB), identico allo SME1;
- N.1 Analizzatore ZrO2 per la misura di O2 (modello RGM 11 di ABB), identico allo SME1;
- N.1 Misuratore polveri per la misura di polveri (modello DR 320 di Durag);
- N.1 trasmettitore di pressione differenziale modello 266 MST di ABB identico allo SME1, collegato al medesimo misuratore di portata fumi (Annubar modello DFL 100 di Durag);
- N.1 Misuratore di pressione fumi (trasmettitore di pressione assoluta modello 266 ASH di ABB) identico allo SME1;
- N.1 Misuratore di temperatura fumi (sensore PT100) identico allo SME1.

Il sistema SME backup è soggetto inoltre a tutte le operazioni di taratura e manutenzione, compresa la procedura QAL2/AST e QAL3 come lo SME1.

Si richiede quindi di integrare il manuale dello SME attuale con l'introduzione dello SME di backup come descritto precedentemente.

eco center SpA - AG

Lungo Isarco Destro 21A Rechtes Eisackufer, I-39100 Bolzano - Bozen

T +39 0471 089 500 info@eco-center.it info@pec.eco-center.it www.eco-center.it

Capitale sociale - Gesellschaftskapital € 4.648.551,65 i.v. - v.e.
Reg. Impr. BZ C.F. P. IVA - Handelsreg. Steuerkod. MwSt. 01531480216

AMBIENTE.UMWELT
ACQUA.WASSER
RETE.NETZ
ANALISI.ANALYSEN