



# Fondo Sociale Europeo Programma Operativo 2014 - 2020

“Investimenti a favore della crescita e dell’occupazione”

## Evento di lancio

14.12.2015 – dalle ore 10.30

### Programma

ore 10.30

#### Saluti e avvio dell'evento

**dott. Albrecht Matzneller** – Provincia autonoma di Bolzano, Direttore della Ripartizione Europa

ore 11.00

#### Intervento introduttivo da parte dell'Autorità di Gestione

#### Presentazione PO FSE 2014-2020

**dott. Claudio Spadon** - Autorità di Gestione FSE Bolzano

ore 11.30

#### La strategia di Comunicazione e il nuovo Corporate FSE

**dott.ssa Astrid Crepaz** - Responsabile della Comunicazione FSE Bolzano

ore 11.45

#### Discussione/ tavola rotonda

con:

**dott. Denis Genton** – European Commission, DG for Employment, Social Affairs and Inclusion

**dott. Salvatore Pirrone** – Ministero del lavoro, DG per le politiche per l'orientamento e la formazione

**dott. Carmine di Nuzzo** – Ministero dell'Economia, Ispettore Generale Capo IGRUE

**dott. Giorgio Martini** - Agenzia per la coesione territoriale

**dott. Andrea Zeppa** – Provincia autonoma di Bolzano, Dipartimento Economia, Innovazione e Europa

moderazione: dott. Claudio Spadon

ore 12.30

#### Chiusura dell'evento

**Dott. Arno Kompatscher** – Presidente della Provincia autonoma di Bolzano

#### Piccolo rinfresco

I presenti si rendono disponibili per un'eventuale intervista da parte dei media.



# Europäischer Sozialfonds Operationelles Programm 2014 - 2020 „Investitionen in Wachstum und Beschäftigung“

## Auftaktveranstaltung

14.12.2015 – ab 10.30 Uhr

### Programm

10.30 Uhr

#### Grußworte und Eröffnung der Veranstaltung

**Dr. Albrecht Matzneller** – Autonome Provinz Bozen, Direktor der Abteilung Europa

11.00 Uhr

#### Einführung der Verwaltungsbehörde

#### Vorstellung des OP ESF 2014-2020

**Dr. Claudio Spadon** – Verwaltungsbehörde ESF Bozen

11.30 Uhr

#### Die Kommunikationsstrategie und das neue Corporate des ESF

**Dr.in Astrid Crepaz** – Verantwortliche für Kommunikation ESF Bozen

11.45 Uhr

#### Diskussion am runden Tisch

mit:

**Dr. Denis Genton** – European Commission, DG for Employment, Social Affairs and Inclusion

**Dr. Salvatore Pirrone** – Ministerium für Arbeit, GD für Inklusion und Sozialpolitik,

**Dr. Carmine di Nuzzo** – Ministerium für Wirtschaft und Finanzen, Generalinspektorat IGRUE

**Dr. Giorgio Martini** – Agentur für territoriale Kohäsion

**Dr. Andrea Zeppa** – Autonome Provinz Bozen, Ressort für Wirtschaft, Innovation und Europa

Moderation: Dr. Claudio Spadon

12.30 Uhr

#### Abschluss der Veranstaltung

**Dr. Arno Kompatscher** – Landeshauptmann der Autonomen Provinz Bozen

#### Umtrunk

Die Anwesenden stehen den Medienvertretern für Interviews zur Verfügung.