

## Artikel 13 BINDERSCHICHTEN MIT STRASSENBAUBITUMEN

Die Binderschichten aus Heißasphalt mit Straßenbaubitumen bestehen aus, nach Gewicht oder Raummaß dosierten, natürlichen Gesteinskörnungen, Straßenbaubitumen, Zusätzen und eventuell Ausbauasphalt (Fräsmaterial).

Die verwendeten Mischungen müssen der Verordnung (UE) N. 305/2011 für Baumaterialien entsprechen. Für jede Lieferung ist eine CE Zertifizierung, im Sinne der Anlage ZA der europäisch harmonisierten UNI EN Norm 13108-1, beizulegen.

### A) BESTANDTEILE UND ANFORDERUNGEN

#### 1) Gesteinskörnung

Die Gesteinskörnung bildet den festen Bestandteil des im Heißmischverfahren hergestellten bituminösen Mischgutes. Sie besteht aus einem Gemisch aus groben und feinen Gesteinskörnungen und Produktionsfüller in Form von Feinanteilen oder Fremdfüller. Die grobe und die feine Gesteinskörnung entsteht durch die Aufbereitung natürlicher Gesteine (Fels, natürliche Lockergesteine mit abgerundeten oder scharfen Kanten). Die verwendete Gesteinskörnung Verordnung (UE) N. 305/2011 für Baustoffe zugelassen sein. Bei jeder Lieferung muss das CE-Kennzeichen als Konformitätsnachweis nach Anhang ZA der harmonisierten Norm UNI EN 13043, angebracht sein.

Die technischen Eigenschaften der Gesteinskörnung und das Verfahren der Bescheinigung müssen dem Dekret des Ministers für Infrastrukturen und des Transportwesens vom 16. November 2009 entsprechen.

Die grobe Gesteinskörnung wird mit den Sieböffnungen des Grundsiebsatzes und des Ergänzungssiebsatzes 2 nach UNI EN 13043 bezeichnet.

Die grobe Gesteinskörnung darf aus unterschiedlichen Vorkommen stammen und unterschiedliche petrographische Eigenschaften aufweisen, sofern für jeden Typ die Voraussetzungen nach Tabelle A.1 erfüllt werden.

**Tabelle A.1**

| <b>GROBE GESTEINSKÖRNUNG</b>                 |                   |                  |                   |                  |                   |
|--|-------------------|------------------|-------------------|------------------|-------------------|
| <i>Eigenschaften</i>                         | <i>Bezugsnorm</i> | <i>Symbol</i>    | <i>Maßeinheit</i> | <i>Sollwerte</i> | <i>Kategorie</i>  |
| Widerstand gegen Zertrümmerung (Los Angeles) | UNI EN 1097-2     | LA               | %                 | ≤30              | LA <sub>30</sub>  |
| Anteil an gebrochenen Körnern                | UNI EN 933-5      | C                | %                 | ≥80              | C <sub>800</sub>  |
| Größtkorn                                    | UNI EN 933-1      | D                | mm                | 30               | -                 |
| Durchgang bei Sieböffnung 0.063 mm           | UNI EN 933-1      | f                | %                 | ≤1               | f <sub>1</sub>    |
| Widerstand gegen Frost-Tau-Wechsel           | UNI EN 1367-1     | F                | %                 | ≤1               | F <sub>1</sub>    |
| Plattigkeitskennzahl                         | UNI EN 933-3      | FI               | %                 | ≤30              | FI <sub>30</sub>  |
| Wasseraufnahme                               | UNI EN 1097-6     | WA <sub>24</sub> | %                 | ≤1,5             | WA <sub>242</sub> |

Die feine Gesteinskörnung ist nach UNI EN 13043 zu kennzeichnen. Zur Anpassung an die gegenwärtig in Italien lieferbaren feinen Gesteinskörnungen, ist auch die Verwendung von Gesteinskörnungen einer einzigen Korngruppe mit Größtkorn 4 mm ( $D_{max}=4$  mm) zulässig.

Die feine Gesteinskörnung darf aus unterschiedlichen Vorkommen stammen und unterschiedliche petrographische Eigenschaften aufweisen, sofern für jeden Typ die Voraussetzungen nach Tabelle A.2 erfüllt sind.

**Tabelle A.2**

| <b>FEINE GESTEINSKÖRNUNG</b>                 |                   |               |                   |                  |                  |
|--|-------------------|---------------|-------------------|------------------|------------------|
| <i>Eigenschaften</i>                         | <i>Bezugsnorm</i> | <i>Symbol</i> | <i>Maßeinheit</i> | <i>Sollwerte</i> | <i>Kategorie</i> |
| Sandäquivalent                               | UNI EN 933-8      | ES            | %                 | ≥70              | -                |
| Masse des von Brechsand stammenden Granulats |                   |               | %                 | ≥50              | -                |
| Durchgang bei Sieböffnung 0.063 mm           | UNI EN 933-1      | f             | %                 | ≤2               | f <sub>2</sub>   |

Der Füller, als vorwiegend bei Sieböffnung 0,063 mm durchgehende Korngruppe, besteht aus dem Feinanteil der Gesteinskörnungen (Eigenfüller) oder aus Gesteismehl, vorzugsweise Kalkgestein, Zement, gelöschtem Kalk, hydraulischem Kalk, Asphaltpulver oder Flugasche (Fremdfüller).

Für die Korngrößenverteilung der Füller gilt UNI EN 13043.

Füller für Binderschichten müssen die Voraussetzungen nach Tabelle A.3 erfüllen.

| <b>Tabelle A.3</b>  |                         |                      |                   |                  |                           |
|---|-------------------------|----------------------|-------------------|------------------|---------------------------|
| <b>FÜLLER</b>   |                         |                      |                   |                  |                           |
| <i>Eigenschaften</i>  | <i>Bezugsnorm</i>       | <i>Symbol</i>        | <i>Maßeinheit</i> | <i>Sollwerte</i> | <i>Kategorie</i>          |
| Plastizitätsbeiwert   | UNI CEN ISO/TS 17892-12 | IP                   |                   | N.P.             | -                         |
| Hohlraumgehalt an trocken verdichtetem Füller nach Rigden                       | UNI EN 1097-4           | v                    | %                 | 30-45            | V <sub>28/45</sub>        |
| Erweichungspunkterhöhung durch Füller/Bitumen (Verhältnis Füller/Bitumen = 1,5) | UNI EN 13179-1          | Δ <sub>R&amp;B</sub> | %                 | ≥5               | Δ <sub>R&amp;B</sub> 8/16 |

Der Bauleiter überprüft anhand der Kennwerte ob die Gesteinskörnungen die Anforderungen gemäß Tabellen A1, A2 und A3 erfüllen, die in der Bescheinigung des CE - Kennzeichens des Gesteinskörnungsproduzenten enthalten sind. Die Bescheinigung, welche das CE - Kennzeichen und die Leistungserklärung (DoP) enthalten muss, sind dem Bauleiter mindestens 15 Tage vor Beginn der Arbeiten zu übergeben.

Der Bauleiter ist berechtigt, durch eigene Eignungsprüfungen die vom Hersteller angegebenen Kennwerte zu überprüfen.

Für die nicht in der Leistungserklärung ausgewiesenen Eigenschaften kann der Bauleiter die Zertifizierung dieser Proben durch eine Prüfanstalt nach Artikel 59 des DPR Nr. 380/2001 oder durch die Prüfanstalt für Baustoffe der Autonomen Provinz Bozen-Südtirol anfordern.

## 2) Ausbauasphalt

Unter Ausbauasphalt (recycliertes Fräsmaterial) versteht man das bituminöse Mischgut, welches aus Schollen der mit herkömmlichen Mitteln aufgebrochenen Asphaltsschichten gewonnen, und in Brechanlagen aufbereitet wird., oder das auf den Baustellen im Kaltverfahren mit geeigneten Vorrichtungen gewonnene Fräsgut (daher der Name Fräsmaterial).

Der Ausbauasphalt, der gemäß UNI EN 13108-8 qualifiziert werden muss, kann aus der Abtragung einer beliebigen bituminösen Schicht stammen, muss aber in jedem Fall grobe und feine Gesteinskörnung enthalten, die den in den Tabellen A.1 und A.2 geforderten Eigenschaften für Gesteinskörnungen in Erstanwendung entsprechen. Vor dem Gebrauch muss der recycelte Ausbauasphalt zur Aussortierung des Überkorns (zu große Zuschlagskörner, Klumpen, Absplitterungen, usw.) bis zur für die Mischung zugelassenen oberen Stückgröße D<sub>max</sub>, ausgesiebt werden.

Im Asphaltmischgut für herkömmliche Binderschichten ist ein Gehalt von Ausbauasphalt (Recyclingasphalt) von höchstens 30% in Anteilen des Gesamtgewichts des Korngemisches zulässig.

Der Gehalt an Ausbauasphalt in Gewichtsanteilen und müssen verbindlich im Mischgutansatz (mix design), den der Auftragnehmer dem Bauleiter vor Beginn der Arbeiten vorzuschlagen hat, angegeben werden.

## 3) Bindemittel

Das Bindemittel muss aus durch destillative Fraktionierung von Erdöl gewonnenem Straßenbaubitumen bestehen. Je nach Lage und äußeren Bedingungen wird Bitumen der Penetrationsklassen 50/70 oder 70/100 nach UNI EN 12591 verwendet. Bei hohen Temperaturen ist die Verwendung von Bitumen der Klasse 50/70 vorzuziehen.

Das Bitumen muss nach der Verordnung (UE) N. 305/2011 für Baustoffe zugelassen sein. Bei jeder Lieferung muss das CE-Kennzeichen als Konformitätsnachweis der harmonisierten Norm UNI EN 14023, angebracht sein

Die geforderten Eigenschaften des Bitumens und die anzuwendenden Prüfverfahren sind in Tabelle A.4 angeführt.

**Tabelle A.4**

| BITUMEN                           |               |            | Typ 50/70 | Typ 70/100 |
|-----------------------------------|---------------|------------|-----------|------------|
| Eigenschaften                     | Bezugsnorm    | Maßeinheit | Sollwerte | Sollwerte  |
| Penetration bei 25°C              | UNI EN1426    | 0,1mm      | 50-70     | 70 - 100   |
| Erweichungspunkt                  | UNI EN1427    | °C         | 46-54     | 43 - 51    |
| Brechpunkt (Fraaß)                | UNI EN12593   | °C         | ≤ - 8     | ≤ -10      |
| Löslichkeit                       | UNI EN12592   | %          | ≥ 99      | ≥ 99       |
| <b>Werte nach RTFOT (163°C)</b>   | UNI EN12607-1 |            |           |            |
| Massenänderung                    | UNI EN12607-1 | %          | ≤ 0,5     | ≤ 0,8      |
| Verbleibende Penetration bei 25°C | UNI EN1426    | %          | ≥ 50      | ≥ 46       |
| Erweichungspunkt                  | UNI EN1427    | °C         | ≥ 48      | ≥ 45       |
| Anstieg des Erweichungspunktes    | UNI EN1427    | °C         | ≤ 11      | ≤ 11       |

Der Bauleiter überprüft anhand der Kennwerte ob das Bitumen die Anforderungen gemäß Tabelle A4, die in der Bescheinigung des CE - Kennzeichens des Herstellers des Bitumens enthalten sind, erfüllt. Die Bescheinigung, welche das CE - Kennzeichen und die Leistungserklärung (DoP) enthalten muss, sind dem Bauleiter mindestens 15 Tage vor Beginn der Arbeiten zu übergeben.

#### 4) Zusatzmittel

Zusatzmittel sind natürliche oder künstliche Stoffe, die den Gesteinskörnungen oder dem Bitumen beigegeben werden, um die Eigenschaften des Mischgutes zu verbessern. Sie werden für verschiedene Zwecke, wie zum Beispiel zur Verringerung der Wasserempfindlichkeit, Verbesserung der Verarbeitbarkeit unter schwierigen Einbauverhältnissen, Auffrischung des gealterten Bitumens im Ausbauphase, zur strukturellen Verfestigung, verwendet.

Zur Verringerung der **Wasserempfindlichkeit** müssen dem Mischgut Zusatzmittel (Haftvermittler und/oder spezielle Füller) beigegeben werden, welche die Haftung zwischen Bitumen und Gesteinskörnung verbessern. Menge und Typ des Zusatzmittels müssen im Mischgutansatz und den dazu gehörenden Prüfzertifikaten angegeben werden; sie können je nach Einbauverhältnisse, Art der Gesteinskörnung und Eigenschaften des Mittels verschieden sein. Art und Menge des Zusatzmittels müssen so gewählt werden, dass der Wasserempfindlichkeitswiderstand der Mischung nach Tabellen A6 und A.7 gewährleistet ist.

Die Anwendung von **Ausbauphase** (Fräsmaterial) kann auch bei Einhaltung der unter Punkt A2 vorgeschriebenen Einschränkung, zu einer Versteifung des Mastix führen und somit eine zu hohe Steifigkeit des Mischgutes zur Folge haben. Diese wird durch das Schmelzen vom Altbitumen verursacht, dass in einem unterschiedlichen Anteil im neuen Füller-Bitumen Mastix aufgenommen wird.

Zur Wiederherstellung der Viskosität des Mastixes, können Zusatzstoffe (Fluxmittel, Regenerierungsmittel, usw.) unterschiedlicher Art und Natur eingesetzt werden. Da Typ und Anwendung den alten Bindemittelanteil reaktivieren, muss die Menge im Labor, unter Berücksichtigung der mechanischen (Indirekte Zugfestigkeit und Steifheitsmodul) und volumetrischen Eigenschaften des bituminösen Mischgutes, bestimmt werden. Die Wahl des Zusatzstoffes, das technische Datenblatt, der Einfluss der Menge auf die mechanischen und volumetrischen Eigenschaften des Mischgutes, müssen im Mischgutansatz und den dazu gehörenden Prüfzertifikaten angegeben werden.

Die Zusatzmittel müssen mit geeigneten Geräten zugefügt werden, damit eine genaue Dosierung und eine gleichmäßige Auflösung im Bindemittel gewährleistet wird. Der Produzent muss einen Nachweis, welches die Eignung der eingesetzten Zusatzstoffe, für den spezifischen Gebrauch aufzeigt, erbringen.

Als Alternative zu regenerierenden und/oder fluxierenden Zusatzmitteln können von Produzenten oder Lieferanten speziell zusammengestellte Bitumen (spezifisch für das Recycling von Ausbauphase), für denselben Zweck verwendet werden.

#### 5) Mischgut

Das verwendete Mischgut muss nach der Verordnung (UE) N. 305/2011 für Baustoffe zugelassen sein. Bei jeder Lieferung muss das CE-Kennzeichen als Konformitätsnachweis nach Anhang ZA der harmonisierten Norm UNI EN 13108-1, angebracht sein.

Der Mischguthersteller muss die Zusammensetzung (target composition) der eingesetzten Mischungen bestimmen und erklären.

Die Mineralstoffmischung zur Herstellung bituminöser Binderschichten, muss im in Tabelle A.5 angeführten Durchgangsbereich liegen. Für den Bindemittelgehalt bezogen auf das Gewicht der Mineralstoffmischung, gelten ebenfalls die Grenzwerte laut Tabelle A.5.

| <b>Tabelle A.5</b>               |       |                 |                             |
|----------------------------------|-------|-----------------|-----------------------------|
| <b>BINDERSCHICHT - SIEBKURVE</b> |       |                 |                             |
|                                  |       | <i>Typ AC20</i> | <i>Typ AC16<sup>1</sup></i> |
| Siebsatz ISO                     | mm    | % Durchgang     | % Durchgang                 |
| Prüfsieb                         |       |                 |                             |
| Prüfsieb                         |       |                 |                             |
| Prüfsieb                         | 31,5  | 100             |                             |
| Prüfsieb                         | 20    | 90 - 100        | 100                         |
| Prüfsieb                         | 16    |                 | 90 - 100                    |
| Prüfsieb                         | 10    | 56 - 68         | 73 - 80                     |
| Prüfsieb                         | 4     | 37 - 48         | 42-53                       |
| Prüfsieb                         | 2     | 23 - 33         | 28-38                       |
| Prüfsieb                         | 0,5   | 9 - 17          | 11-22                       |
| Prüfsieb                         | 0,25  | 6 - 12          | 7 -14                       |
| Prüfsieb                         | 0,063 | 4 - 7           | 4-8                         |
| Bitumengehalt in %               |       | 4,3 - 5,6       | 4,5 - 5,8                   |

Der tatsächliche Bindemittelbedarf kann mittels Eignungsprüfung mit dem Gyrator-Verfahren (Prüfverfahren nach UNI EN 12697-31) bestimmt werden.

Davon abweichend, wenn es nicht möglich ist das Gyrator Verfahren anzuwenden, kann die Eignungsprüfung nach der Marshall-Methode (Prüfverfahren nach UNI EN 12697-34) erfolgen.

Die geforderten Kennwerte der Idealmischung für die Binderschicht gehen aus den Tabellen A.6 (Gyrator) und A.7 (nach Marshall) hervor.

| <b>Tabelle A.6</b>   |                   |               |                   |                  |   |
|--|-------------------|---------------|-------------------|------------------|---|
| <b>PRÜFUNG AN MIT DEM GYRATOR VERDICHTETEN PROBEKÖRPERN</b>                            |                   |               |                   |                  |   |
| <i>Eigenschaften</i>   | <i>Norm</i>       | <i>Symbol</i> | <i>Maßeinheit</i> | <i>Sollwerte</i> | <i>Kategorie</i>                        |
| Prüfbedingungen  |                   |               |                   |                  |   |
| Externer Umdrehungswinkel  |                   |               |                   | 1,25° ± 0,02     |   |
| Umdrehungsgeschwindigkeit  |                   |               | Umdreh. /min      | 30               |   |
| Vertikaler Druck   |                   |               | kPa               | 600              |   |
| Durchmesser des Probekörpers   |                   |               | mm                | 100              |   |
| Hohlraumgehalt bei 10 Umdrehungen  | UNI EN 12697 - 8  | V             | %                 | 9 - 14           | V10G <sub>min9</sub>                    |
| Hohlraumgehalt bei 100 Umdrehungen (*)   | UNI EN 12697 - 8  | V             | %                 | 3 - 6            | V <sub>min3,0</sub> - V <sub>max6</sub> |
| Hohlraumgehalt bei 180 Umdrehungen   | UNI EN 12697 - 8  | V             | %                 | ≥ 2              |   |
| Wasserempfindlichkeit  | UNI EN 12697 - 12 | ITSR          | %                 | > 90             | ITSR <sub>90</sub>                      |
| Indirekte Zugfestigkeit bei 25°C (**)  | UNI EN 12697 - 23 | ITS           | MPa               | 0,85 - 1,55      |   |
| Indirekter Zugfestigkeitsbeiwert <sup>2</sup> bei 25°C (**)                            |                   | CTI           | MPa               | ≥ 70             |   |
| (*) Die Raumdichte bei 100 Umdrehungen wird in der Folge mit D <sub>G</sub> bezeichnet |                   |               |                   |                  |   |
| (**) An Prüfkörpern bei 100 Umdrehungen am Gyrator-Verdichter                          |                   |               |                   |                  |   |

<sup>1</sup> Der Binder AC16 soll nur dann verwendet werden, wenn Schichtstärken von bis zu 5 cm vorgesehen sind, insbesondere für Überlandstraßen und Radwegen.

<sup>2</sup> Indirekter Zugfestigkeitsbeiwert  $CTI = (\pi/2) DRt/Dc$

wo D = Durchmesser des Prüfkörpers in mm, Dc = Bruchdehnung, Rt = Indirekte Zugfestigkeit

**Tabelle A.7**

| <b>PRÜFUNG AN MIT DEM MARSHALL-GERÄT VERDICHTETEN PROBEKÖRPERN</b> |                   |               |                   |                  |                         |
|--|-------------------|---------------|-------------------|------------------|-------------------------|
| <i>Eigenschaften</i>   | <i>Norm</i>       | <i>Symbol</i> | <i>Maßeinheit</i> | <i>Sollwerte</i> | <i>Kategorie</i>        |
| <i>Verdichtung 75 Schläge x Seite</i>                              |                   |               |                   |                  |                         |
| Marshall-Stabilität  | UNI EN 12697 - 34 | $S_{min}$     | kN                | 10               | $S_{min10}$             |
| Marshall-Quotient  |                   | $Q_{min}$     | kN/mm             | 3 – 4,5          | $Q_{min3}$              |
| Hohlraumgehalt (*)   | UNI EN 12697 - 8  | V             | %                 | 3 – 6            | $V_{min3,0} - V_{max6}$ |
| Wasserempfindlichkeit  | UNI EN 12697 - 12 | ITSR          | %                 | > 90             | ITSR <sub>90</sub>      |
| Indirekte Zugfestigkeit bei 25 °C                                  | UNI EN 12697 - 23 | ITS           | MPa               | 0,85 – 1,55      |                         |
| Relative indirekte Zugfestigkeit bei 25 °C                         |                   | CTI           | MPa               | ≥ 70             |                         |

(\*) Die Raumdichte nach Marshall wird in der Folge mit  $D_M$  bezeichnet

## B) ZULASSUNG DES MISCHGUTES

Der Bauleiter überprüft ob das Mischgut die Anforderungen erfüllt, anhand der Kennwerte, die in der Bescheinigung des CE - Kennzeichens des Mischgutherstellers enthalten sind. Die Bescheinigung, welche das CE - Kennzeichen und die Leistungserklärung (DoP) enthalten muss, sind dem Bauleiter mindestens 15 Tage vor Beginn der Arbeiten zu übergeben.

Auf Anfrage des Bauleiters müssen außerdem die Aufzeichnung der werkseigenen Produktionskontrollen der letzten 3 Monate vorgewiesen werden.

Die Prüfhäufigkeit für die Produktionskontrolle muss dem Kontrollstandard Z entsprechen

Die EG-Konformitätserklärung wird nach Artikel 7, Absatz 1, Buchstabe B, Verfahren 1, des DPR Nr. 246/93 (System 2+) ausgestellt.

Für die nicht in der Leistungserklärung angeführten Eigenschaften kann der Bauleiter die Zertifizierung dieser Proben durch eine Prüfanstalt nach Artikel 59 des DPR Nr. 380/2001 oder durch die Prüfanstalt für Baustoffe der Autonomen Provinz Bozen-Südtirol anordnen. Für die Anforderungen nach UNI EN 13108-1 sind die Baustoffe sowohl anhand von Erstprüfungen (ITT) als auch anhand der werkseigenen Produktionskontrolle (FPC), wie in der besagten Norm UNI EN 13108 Teile 20 und 21 angegeben, zu klassifizieren.

Der Bauleiter ist berechtigt, durch eigene Eignungsprüfungen die vom Hersteller angegebenen Kennwerte zu prüfen. Die Annahmeprüfungen können sowohl auf losem Mischgut, das beim Einbau entnommen wird, als auch auf vor Ort entnommenen Bohrkernen erfolgen.

## C) AUFBEREITUNG DES MISCHGUTES

Das Mischgut muss in stationären, automatisierten Aufbereitungsanlagen angemessener Leistung hergestellt werden. Die Anlagen müssen laufend gewartet und in einwandfreiem Betriebszustand erhalten werden.

Bei der Mischguterzeugung darf die Nutzleistungsfähigkeit der Anlagen nicht überschritten werden; damit wird gewährleistet, dass die Bestandteile des Mischgutes einwandfrei getrocknet, gesiebt und gleichförmig erhitzt werden und dass somit eine genaue Siebung und Zuteilung der Gesteinkörnungen auf die einzelnen Korngruppen stattfinden. Es dürfen auch kontinuierlich arbeitende Aufbereitungsanlagen (beispielsweise Trommelmischer) verwendet werden, sofern die Dosierung der Bestandteile nach Gewicht erfolgt. Mess- und Dosiergeräte müssen laufend überprüft und geeicht werden.

Das in der Anlage hergestellte Mischgut muss gleichbleibende Eigenschaften aufweisen, dessen Kennwerte jenen des aufgrund der Eignungsprüfung genehmigten Mischgutansatzes entsprechen müssen.

Während der gesamten Aufbereitung muss das Bitumen die geforderte Temperatur und eine gleichmäßige Viskosität beibehalten; Bitumen und Zusatzmittel müssen in der Anlage genau dosiert werden.

Das Lager für die Gesteinskörnungen muss sorgfältig vorbereitet werden, an der Oberfläche sind Lehm oder Wasseransammlungen zu beseitigen, um eine Verunreinigung der gelagerten Gesteinskörnungen zu vermeiden. Die verschiedenen Kornklassen müssen getrennt gelagert werden; die Beschickung der Vordosiereinrichtung hat mit größter Sorgfalt zu erfolgen.

Das Lager vom aufbereiteten und vorgesiebten Ausbauasphalt muss überdeckt sein. Vor der Erhitzung darf der Ausbauasphalt einen Feuchtigkeitsgehalt von höchstens 4% aufweisen. Bei höherem Feuchtigkeitsgehalt ist die Verwendung des Fräsmaterials im Mischgut einzustellen.

Die Mischzeit hängt von den technischen Eigenschaften der Anlage ab und muss so gewählt werden, dass die Gesteinskörnung vollständig und gleichmäßig mit Bindemittel umhüllt wird.

Der Feuchtigkeitsgehalt der Gesteinskörnung darf am Ausgang des Trockners nicht mehr als 0,25% in Gewichtsanteilen betragen.

Beim Mischvorgang muss die Temperatur der Zuschlagstoffe zwischen 150°C und 170°C, jene des Bitumens, je nach Klasse, zwischen 150°C und 160°C liegen.

Die Trockner, Heizvorrichtungen und Übergabefäße der Anlagen müssen zur Überwachung der Temperatur mit einwandfrei funktionierenden und regelmäßig geeichten Thermometern ausgestattet sein.

## D) VORBEREITUNG DER EINBAUFLÄCHEN

Vor dem Einbau der Binderschicht muss die Auflagefläche sorgfältig vorbereitet, gesäubert und mit einer Haftschrift besprüht werden, damit die einwandfreie Haftung zwischen den Schichten gewährleistet ist.

Als Haftschrift wird eine kationische Bitumenemulsionen mit kurzer Brechzeit und einem Nenngehalt an Bindemittel von 55% mit einem automatischen Aufsprühgerät aufgesprüht. Die Verwendung von kationischen Bitumenemulsionen mit abweichendem Bindemittelgehalt ist zulässig, sofern die am Bindemittel geprüften Kennwerte und die Dosierung gleichbleiben.

Damit die Baumaschinen die Haftschrift befahren können, ist die frisch aufgesprühte Haftschrift mit Splitt, Sand oder Füller zu bestreuen. Körner, die nicht perfekt in der Haftschrift verankert sind, müssen mit einer motorisierten Kehrmaschine entfernt werden, bevor die darüberliegende Schicht aus Heißasphalt eingebaut wird.

Die Dosierung der Haftschrift und die Menge des Bestreuungsmaterials müssen vom Auftragnehmer so ausgesucht werden, dass der Verbund zwischen den Schichten gewährleistet ist. Der Verbund wird auf den von der Fahrbahndecke entnommenen Bohrkernen nach der Methode des direkten Scherversuches nach Leutner (SN 670461) gemessen.

Es wird empfohlen, dass bei neuen Fahrbahndecken (Einbau der Binderschicht auf der Tragschicht) die Restbitumenmenge der Emulsion von 0.30 kg/m<sup>2</sup>, bei Erneuerungsarbeiten (Einbau einer neuen Binderschicht auf eine bestehende) eine solche von 0.35 kg/m<sup>2</sup> und beim Einbau auf einer gefrästen Asphaltoberfläche eine solche von 0,40 kg/m<sup>2</sup> aufweisen.

Als Haftschrift wird eine kationische Bitumenemulsionen mit kurzer Brechzeit und einem Nenngehalt an Bindemittel von 55% (Bezeichnung nach UNI EN 13808: C 55 B 3) verwendet. Die Kennwerte der zu verwendenden Stoffe gehen aus Tabelle D.1 hervor.

**Tabelle D.1**

| <b>BITUMENEMULSION C 55 B3</b>                   |                     |               |                   |                  |                  |
|--|---------------------|---------------|-------------------|------------------|------------------|
| <i>Eigenschaften</i>                             | <i>Bezugsnormen</i> | <i>Symbol</i> | <i>Maßeinheit</i> | <i>Sollwerte</i> | <i>Kategorie</i> |
| Wassergehalt                                     | UNI EN 1428         | w             | %                 | 45+/-1           | -                |
| Bitumengehalt                                    | UNI EN 1431         | r             | %                 | > 53             | 5                |
| Sedimentation nach 7 Tagen                       | UNI EN 12847        | ST            | %                 | ≤10              | 3                |
| Brechwert  | UNI EN 12850        | BV            |                   | 70 – 155         | 3                |
| <i>Rückstandsbindemittel nach Abdestillation</i> |                     |               |                   |                  |                  |
| Penetration bei 25 °C                            | UNI EN1426          | -             | 0,1mm             | ≤100             | 3                |
| Erweichungspunkt                                 | UNI EN1427          | -             | °C                | > 35             | 8                |

Der Bauleiter überprüft anhand der Kennwerte ob die Bitumenemulsion die Anforderungen, die in der Bescheinigung des CE - Kennzeichens des Herstellers der Emulsion enthalten sind, erfüllt. Die Bescheinigung, welche das CE - Kennzeichen und die Leistungserklärung (DoP) enthalten muss, sind dem Bauleiter mindestens 15 Tage vor Beginn der Arbeiten zu übergeben.

Für die nicht in der Leistungserklärung ausgewiesenen Eigenschaften, kann der Bauleiter die Zertifizierung dieser Proben durch eine Prüfanstalt nach Artikel 59 des DPR Nr. 380/2001 d.h. durch die Prüfanstalt für Baustoffe der Autonomen Provinz Bozen-Südtirol anfordern.

Vor dem Einbau der Haftschrift muss die Auflagefläche sauber sein.

## E) EINBAU

Zum Einbau der Binderschicht sind leistungsfähige Straßenfertiger mit automatischer Nivelliereinrichtung einzusetzen.

Die mit dem Straßenfertiger hergestellten Schichten müssen einwandfrei profiliert sein und dürfen keine Kiesnester, Risse oder auf die Aussonderung der groben Gesteinskörnung zurückzuführenden Mängel aufweisen.

Beim Einbau ist mit größter Sorgfalt auf eine fachgerechte Ausbildung der Längsnähte zu achten, was am besten mit dem Einbau in rascher Folge angrenzender Bahnen erreicht wird.

Sollte dies nicht möglich sein, muss der Rand der bereits eingebauten Bahn mit derselben Bitumenemulsion besprüht werden, die für die Haftschrift verwendet wurde, damit die gute Haftung der angrenzenden Bahn gewährleistet ist.

Abgebröckelte oder abgerundete Ränder sind mit einem geeigneten Gerät gerade zu schneiden.

Die bei Arbeitsunterbrechungen entstehenden Querränder müssen bei Wiederaufnahme des Einbaus gerade abgekantet werden; der Bereich mit unzureichender Dicke ist auszubauen.

Die Längsnähte sind, um mindestens 20 cm gegenüber den darunterliegenden Nähten zu versetzen, wobei zu beachten ist, dass die Längsnähte nie mit den Radschienen von schweren Lastfahrzeugen zusammenfallen.

Der Transport des bituminösen Mischgutes muss mit geeigneten Fahrzeugen in ausreichender Anzahl erfolgen, um die Baustelle regelmäßig und kontinuierlich zu versorgen, damit die Verlegearbeiten durch den Straßenfertiger nicht unterbrochen werden. Es sollten vorzugsweise Fahrzeuge mit isolierten Behältern verwendet werden, insbesondere wenn längere Transportzeiten vorgesehen sind. Die Transportmittel müssen sauber, frei von verunreinigendem Material und mit geeigneten Abdeckungen versehen sein, um die gesamte transportierte Masse vor Wärmeverlust, Regen und Wind zu schützen.

Bei der Beschickung des Straßenfertigers darf die Temperatur des bituminösen Mischgutes nicht unter 140°C liegen.

Der Einbau der Binderschicht muss unterbrochen werden, wenn die Temperatur der Auflagefläche (Planum) unter 5°C<sup>3</sup> liegt und wenn allgemeine Witterungsbedingungen (Regen, Schnee, usw.) eine fachgerechte Durchführung der Arbeiten beeinträchtigen. Mangelhafte Teile sind unverzüglich zu Lasten des Auftragnehmers abzutragen und neu einzubauen.

Die Verdichtung der Binderschicht erfolgt unmittelbar nach dem Einbau mit dem Straßenfertiger, zunächst mittels vibrierender Tandemwalze mit Glattmantel und einem Gewicht von mindestens 120 kN, dann mit Gummiradwalze mit einem Gewicht von mindestens 160 kN und anschließend wiederum mit einigen statischen Übergängen der Tandemwalze.

Das Verdichtungsverfahren ist so auszuwählen, dass eine möglichst gleichmäßige Verdichtung auf der gesamten Oberfläche erreicht wird, um die Bildung von Rissen oder Ablösungen der neu eingebauten Schicht zu verhindern. Die fertige Schicht muss eine regelmäßige Oberfläche ohne Absätze oder Wellen aufweisen.

In fertigen Oberflächen sind Ebenheitsabweichungen, als Stichmasse unter einer 4 m langen in beliebiger Richtung aufgesetzten Richtlatte, von bis zu 5 mm zulässig.

Das bituminöse Mischgut der Binderschicht darf erst auf die darunter liegende Schicht eingebaut werden, nachdem der Bauleiter für selbe die Einhaltung der im Projekt vorgegebenen Höhenlage, Profil, Dichte und Tragfähigkeit festgestellt hat.

## F) PRÜFUNGEN

Für die Qualitätskontrolle des bituminösen Mischgutes für Binderschichten und des fachgerechten Einbaues sind Laborprüfungen und Feldversuche an den Bestandteilen, am Mischgut und an den aus der Fahrbahndecke entnommenen Bohrkernen, durchzuführen.

Der Entnahmeort und die Anzahl der Prüfungen sind in Tabelle F.1 angeführt.

Jede Entnahme besteht aus zwei Probekörpern; ein Probekörper wird für die Laboruntersuchungen verwendet der zweite wird für Neuprüfungen oder nachträgliche Sonderprüfungen aufbewahrt.

---

<sup>3</sup> Wenn es unumgänglich ist, die Binderschicht bei Temperaturen unter 5 °C einzubauen (Fertigstellung dringender Arbeiten, Notwendigkeit der Wiedereröffnung einer Straße, usw.), wird dringend empfohlen, herkömmliches Bindemittel mit hoher Verarbeitbarkeit zu verwenden.

Die Prüfungen erfolgen der Prüfanstalt der Autonomen Provinz Bozen-Südtirol oder in einer anderen, vom Auftraggeber bestimmten Prüfanstalt.

Die Bestandteile werden auf die vorgeschriebenen Anforderungen geprüft.

Am Mischgut werden der Bitumengehalt und die Korngruppenverteilung der Gesteinskörnung festgestellt. An den nach dem Gyrator-Verfahren verdichteten Probekörpern werden das Bezugsraumdichte  $D_G$  (UNI EN 12697-9), der Hohlraumgehalt (UNI EN 12697-8), die indirekte Zugfestigkeit ITS (UNI EN 12697-23) und die Wasserempfindlichkeit (UNI EN 12697-12) ermittelt.

Nach dem Einbau veranlasst der Bauleiter die Entnahme von Bohrkernen, um die Eigenschaften des Mischgutes und die Schichtstärken zu prüfen.

An den Bohrkernen werden der Bitumengehalt, die Korngruppenverteilung der Gesteinkörnungen, die Menge des Reaktivierungszusatzes, die Raumdichte, der Hohlraumgehalt, die indirekte Zugfestigkeit ITS (UNI EN 12697-23) und die Verbundscherkraft nach Leutner (SN 670461) bestimmt.

Die **Schichtdicke** wird in Einklang mit der UNI EN 12697-36 bestimmt. Der Messwert ergibt sich als Mittelwert aus 4 Messungen auf zwei senkrecht zueinander liegenden Durchmessern, die auf dem Bohrkern beiläufig angezeichnet werden. Die Schichtstärke für jeden homogenen Einbauabschnitt, ergibt sich als Mittelwert der Messwerte der entnommenen Bohrkern. Messungen, die den Sollwert  $S_{\text{Soll}}$  um mehr als 5% überschreiten, werden mit dem um 5% erhöhten Sollwert in der Berechnung berücksichtigt.

Für unter dem Sollwert  $S_{\text{Soll}}$  liegende Schichtdicken wird auf dem gesamten homogenen Flächenbereich der im Projekt angegebene Einheitspreis für die Binderschicht wie folgt in % gekürzt:

**Abzug in % =  $s + 0,2 s^2$**

wo  $s$  die wie folgt ermittelte Abweichung in % vom Sollwert  $S_{\text{Soll}}$  ist:

$$s = 100 \cdot \frac{\left[ S_{\text{Soll}} - S_{\text{gemessen}} \times \left( \frac{\gamma_{\text{Bohrkern}}}{0,98 \times \gamma_{\text{Soll}}} \right) \right]}{S_{\text{Soll}}}$$

$\gamma_{\text{Soll}}$  entspricht dem in der Eignungsprüfung angeführten Wert ( $D_G$  laut Tabelle A.6 bzw.  $D_M$  laut Tabelle A.7); in Ermangelung der Eignungsprüfung wird die Bezugsdichte der Gyrator-Prüfkörper aus dem beim Einbau entnommenen Mischgut als Bezugswert herangezogen.

Ist  $s > 15$  muss eine Ausgleichsschicht zum Erreichen der Solldicke (nach Auftragen einer Haftschrift) eingebaut werden. Als Mischgut darf ein für Binderschichten oder für Deckschichten geeignetes Mischgut verwendet werden, dessen Dicke auf keinem Fall weniger als 2,0 cm betragen darf. Wenn die auszugleichende Schichtstärke weniger als 2 cm beträgt, ist der Ausgleich durch Vergrößerung der Stärke der darüber liegenden Deckschicht herzustellen, oder es muss ein Teil der Binderschicht abgefräst werden bis eine Ausgleichsschicht von mind. 2 cm eingebaut werden kann.

Der **Bindemittelgehalt** wird in Einklang mit der UNI EN 12697-1 bestimmt. Bei unzureichendem Bitumengehalt wird auf dem gesamten homogenen Flächenbereich der im Projekt angegebene Einheitspreis für die Binderschicht wie folgt in % gekürzt:

**Abzug in % =  $25 * b^2$**

wo  $b$ : die auf 0,1% gerundete Abweichung von der Toleranz von 0,3% auf den in der Eignungsprüfung angeführten Bindemittelgehalt. In Ermangelung der Eignungsprüfung wird das Mittel des in Tabelle A.6 (letzte Zeile) angeführten Bereichs als Bezugswert herangezogen.

Die **Wasserempfindlichkeit** wird in Einklang mit der UNI EN 12697-12 bestimmt. Sinkt der indirekte Zugfestigkeitswert, bezogen auf den an trockenen Probekörpern ermittelten Wert, nach der vorgeschriebenen Wasserbehandlung unter 90%, wird auf dem gesamten homogenen Flächenbereich der im Projekt angegebene Einheitspreis für die Binderschicht wie folgt in % gekürzt:

**Abzug in % =  $0,5 sa + (0,1 sa)^2$**

wo  $sa$ : an den Probekörpern ermittelte Abweichungen zwischen 90 und dem prozentuellen Verhältnis zwischen der indirekten Zugfestigkeit der nassen und jener der trockenen Probekörper.

Der **Hohlraumgehalt** wird in Einklang mit der UNI EN 12697-8 bestimmt. Ergeben die Prüfungen an den Bohrkernen einen Hohlraumgehalt von mehr als 7%, wird auf dem gesamten homogenen Flächenbereich der im Projekt angegebene Einheitspreis für die Binderschicht wie folgt in % gekürzt:

$$\text{Abzug in \%} = 2v + 2v^2$$

wo v: der Mittelwert der an den Bohrkernen ermittelten Abweichungen nach oben vom zulässigen Wert (7%). Für Straßenabschnitte mit einer Längsneigung über 6% wird der Grenzwert für den zulässigen Hohlraumgehalt (an Bohrkernen gemessen) auf 8% erhöht.

Wird an der fertigen Schicht ein Hohlraumgehalt von mehr als 12% festgestellt, hat der Auftragnehmer auf eigene Kosten die Binderschicht abzutragen und neu einzubauen; er haftet auch für den Schaden aus dem Verzug bei der Nutzung der Verkehrsflächen.

Die **Verankerung** der Binderschicht an die darunterliegende Schicht wird auf den von der Fahrbahndecke entnommenen Bohrkernen mittels der direkten Scherprüfung nach Leutner (SN 670461) bestimmt.

Für Verbundscherkräfte unter 12 kN, wird auf dem gesamten homogenen Flächenbereich der im Projekt angegebene Einheitspreis für die Binderschicht wie folgt in % gekürzt

$$\text{Abzug in \%} = t + 0,2 t^2$$

wo t: Mittelwert der an den Bohrkernen ermittelten Abweichungen vom zulässigen Wert 12 kN.

Wird ein Wert unter 5 kN festgestellt, hat der Auftragnehmer auf eigene Kosten die Binderschicht abzutragen und neu einzubauen; er haftet auch für den Schaden aus dem Verzug bei der Nutzung der Verkehrsflächen.

Ist unter der Deckschicht eine Asphalteinlage (Netz, getränktes Vlies, u.ä.) eingebaut worden, ist der geforderte Scherfestigkeitsmindestwert (ohne Abzug) 10 kN.

Die **indirekte Zugfestigkeit**, bestimmt an den Bohrkernen gemäß UNI EN 12697-23, muss zwischen 0,75 und 1,50 MPa liegen.

Weisen die grobkörnigen Gesteinskörnungen nicht die geforderten Eigenschaften nach Tabelle A.1 auf oder werden übermäßiger Bitumengehalt, Abweichungen bei der Marshall-Steifigkeit von den zulässigen Grenzwerten, Hohlraumgehalt sowohl für vor dem Einbau entnommene Gemischproben als für Bohrkern, unterhalb des niedrigsten Richtwerts festgestellt, wird der Bauleiter über die Annahme des Gemischs und die anzuwendenden Preisminderungen entscheiden.

Die angeführten Abzüge sind kumulierbar und schließen weitere Abzüge wegen mangelhaften Bestandteilen, Abweichungen der Zusammensetzung des gelieferten Mischgutes vom vereinbarten Mischgutansatz und wegen mangelhaftem Einbau nicht aus, sofern die festgestellten Mängel die einwandfreie Nutzbarkeit der Verkehrsfläche nicht beeinträchtigen.

**Tabelle F.1**

| STOFFPRÜFUNGEN UND ÜBERWACHUNG DER ANFORDERUNGEN |                            |                 |  |  |
|--|----------------------------|-----------------|--|--|
| SCHICHT  | ART DES PRÜFKÖRPERS        | ENTNAHMEORT     | PRÜFHÄUFIGKEIT                                 | ZU PRÜFENDE KENNGRÖSSEN  |
| Bituminöse Binderschicht                         | Grobe Gesteinskörnung      | Mischanlage     | Wöchentlich oder je 2500 m <sup>3</sup> Einbau | Laut Tabelle A.1   |
| Bituminöse Binderschicht                         | Feine Gesteinskörnung      | Mischanlage     | Wöchentlich oder je 2500 m <sup>3</sup> Einbau | Laut Tabelle A.2   |
| Bituminöse Binderschicht                         | Füller                     | Mischanlage     | Wöchentlich oder je 2500 m <sup>3</sup> Einbau | Laut Tabelle A.3   |
| Bituminöse Binderschicht                         | Bitumen                    | Tank            | Wöchentlich oder je 2500 m <sup>3</sup> Einbau | Laut Tabelle A.4   |
| Bituminöse Binderschicht                         | Unverdichtetes Mischgut    | Straßenfertiger | Täglich oder je 5.000 m <sup>2</sup> Einbau    | Kennwerte nach Mischgutansatz, Wasserempfindlichkeit                             |
| Bituminöse Binderschicht                         | Bohrkerne für Schichtdicke | Fahrbahndecke   | Je 200 m Einbaubahn                            | Solldicke  |
| Bituminöse Binderschicht                         | Bohrkerne                  | Fahrbahndecke   | Je 1000 m Einbaubahn                           | Bitumen-Hohlraumgehalt; Siebkurve, Scherversuch Leutner, indirekte Zugfestigkeit |