

Haftungsverlust

Bestimmung des Haftungsverlustes des Bitumens vom Zuschlagstoff laut A.S.T - Verfahren

Ausgehend vom übergebenen Material wurde ein Probekörper von 60 g entnommen, welcher wie folgt beschaffen war:

Körnungsgruppe 6,35 – 9,50 mm

Beschreibung des Vorgangs der Probe:

Es wurden 3 g des angegebenen Bitumens entnommen, welches 5% entspricht, erwärmt und mit der vom Hersteller vorgeschriebenen Menge an Haftanreger vermischt.

Die Zuschlagstoffe wurden auf 160°C erhitzt und mit dem vorbereiteten Bindemittel vermischt. Das Mischgut wurde auf der dafür geeigneten Trägerplatte positioniert, auf Raumtemperatur gebracht und in einen Behälter welcher mit Wasser gefüllt ist gegeben. Dieser Behälter wurde wiederum in einen größeren Behälter, welcher mit siedendem Wasser gefüllt ist, für 45 Minuten gegeben. Nach Ablauf der vorgeschriebenen Zeit wurde der Probekörper entnommen und auf Raumtemperatur gebracht zur Auswertung der Haftung des Bitumens.

Für die Bestimmung des Haftungsverlustgrades wird eine „subjektive“ Methode angewendet, die sich auf der visuellen Beurteilung von fünf Labortechnikern stützt, welche den Grad des Haftungsverlustes mit einer Aufrundung von 5% angeben. Das Mittel der fünf Bewertungen ergibt den Prozentsatz von der nicht mehr mit Bitumen bedeckten Oberfläche. Wenn die Differenz der fünf paarweise verglichenen Bewertungen, 10% überschreiten muss die Auswertung wiederholt werden.

Spogliamento

Determinazione di spogliamento del bitume dagli inerti secondo la procedura A.S.T

È stato ricavato dall'inerte consegnato un campione avente massa 60 g e così costituito:

Classe granulometrica 6,35 – 9,50 mm.

Descrizione della procedura di prova:

È stata prelevata una porzione di legante da 3 g pari al 5 %, è stata riscaldata ed è stata aggiunta la dose di attivante d'adesione prescritta dal fornitore.

Gli aggregati sono stati riscaldati a 160°C e mescolati con il legante preparato. La miscela è stata posta sull'apposito supporto. È stata portata a temperatura ambiente e poi il campione è stato posto all'interno di un becker riempito di acqua e immerso in un recipiente contenente acqua in ebollizione per una durata complessiva della prova di 45 minuti.

Al termine il campione è stato rimosso, è stato lasciato raffreddare a temperatura ambiente per la valutazione dello spogliamento.

Per la determinazione del grado di spogliamento del materiale si utilizza un metodo "soggettivo" basato sul giudizio visivo di cinque operatori che devono indicare il grado di spogliamento con un'approssimazione di 5%. La media dei cinque risultati fornisce il valore della percentuale di superficie non più coperta dal legante. Se la differenza tra i cinque giudizi, confrontati a coppie, supera il 10% viene ripetute la lettura.

QUALITÄTSKONTROLLE HAFTANREGER 2014
TESTREIHE FÜR DIE HAFTBARKEIT VERSCHIEDENER HAFTANREGER

CONTROLLI QUALITÀ ATTIVANTI D'ADESIONE 2014
CAMPAGNA DI PROVA PER LA VERIFICA DELLA ADESIONE DI DIVERSI ATTIVANTI

Prova A.S.T.

MÖLTNER PORPHYR MIT BITUMEN IES 70/100
PORFIDO DI MELTINA CON BITUME IES 70/100

HAFTUNGSVERLUST VON 0 - 25%
SPOGLIAMENTO DA 0 - 25%

Nr. PROBE N. PROVA	HAFTANREGER ATTIVANTE	DOSIERUNG % DOSAGGIO %
2	ITERLENE PE 31 F	0.30
7	ITERLENE IN/400-S1	0.25
10	DOPEVAL	0.20
17	ITERLENE IN-400-S1	0.35
15	ITERLENE PE 31 F	0.50
9	DOPEVAL	0.15
18	DOPEVAL	0.20
6	ITERLENE IN/400-S	0.30
20	STARDOPE 130-P	0.25

HAFTUNGSVERLUST VON 25 - 50%
SPOGLIAMENTO DA 25 - 50%

4	STARDOPE 330 ME	0.40
13	STARDOPE 330 ME	0.60
16	ITERLENE IN-400-S	0.40

HAFTUNGSVERLUST ÜBER 75%
SPOGLIAMENTO OLTRE 75%

8	STARDOPE 530 S	0.30
1	SENZA ATTIVANTE	/
5	STARDOPE ACF 20	0.55
12	STARDOPE ACF 20	0.80
14	STARDOPE 530 S	0.40
19	STARDOPE 530 S	0.40