

Für die Füge und Feinschnittmaschine

Type FM 19

Auf folgenden Seiten möchten wir Ihnen die Füge und Feinschnittmaschine vorstellen, Sie mit der Handhabung, Wartung und Pflege sowie Funktion bekanntmachen.

Außerdem soll das Heft bei späteren Fragen Rat und Auskunft geben.

Ergeben sich trotzdem einmal Schwierigkeiten die nicht behoben werden können, so bitten wir Sie unseren Kundendienst zu Rate zu ziehen.

Wir wünschen Ihnen viel Erfolg bei der Arbeit mit Ihrer Füge und Feinschnittmaschine FM 19

Hersteller: **C.F Scheer & Cie GmbH + CO SUTTGART FEUERBACH**
70450 Stuttgart Postfach 301020
WERK Wiernsheim
75446 Wiernsheim
Tel. 07044/96170
Fax 07044/961780
Bundesrepublik Deutschland

Maschinen Nr.: *24451*

Baujahr.: *2000*

Die Betriebsanleitung enthält Vorschriften und Zeichnungen technischer Art. Sie darf weder vollständig noch teilweise vervielfältigt, verbreitet und zu Zwecken des Wettbewerbs unbefugt verwertet oder an andere mitgeteilt werden.

(Urheberrechtsgesetz vom 19.6.1901 und UWG vom 7.6.1909)

BETRIEBSANLEITUNG

4)

Für die Füge und Feinschnittmaschine

Type FM 19

Auf folgenden Seiten möchten wir Ihnen die Füge und Feinschnittmaschine vorstellen, Sie mit der Handhabung, Wartung und Pflege sowie Funktion bekanntmachen.

Außerdem soll das Heft bei späteren Fragen Rat und Auskunft geben.

Ergeben sich trotzdem einmal Schwierigkeiten die nicht behoben werden können, so bitten wir Sie unseren Kundendienst zu Rate zu ziehen.

Wir wünschen Ihnen viel Erfolg bei der Arbeit mit Ihrer Füge und Feinschnittmaschine FM 19

Hersteller: **C.F Scheer & Cie GmbH + CO SUTTGART FEUERBACH**
70450 Stuttgart Postfach 301020
WERK Wiernsheim
75446 Wiernsheim
Tel. 07044/96170
Fax 07044/961780
Bundesrepublik Deutschland

Maschinen Nr.: 24451

Baujahr.: 2000

Die Betriebsanleitung enthält Vorschriften und Zeichnungen technischer Art. Sie darf weder vollständig noch teilweise vervielfältigt, verbreitet und zu Zwecken des Wettbewerbs unbefugt verwertet oder an andere mitgeteilt werden.

(Urheberrechtsgesetz vom 19.6.1901 und UWG vom 7.6.1909)

	Seite
Inhaltsverzeichnis	1
1. Einführung	2
2. Sicherheitshinweise	3 - 8
2.1 Warnhinweise und Symbole	3
2.2 Bestimmungsgemäße Verwendung	3
2.3 Nicht bestimmungsgemäße Verwendung	3
2.4 Organisatorische Maßnahmen	4 - 5
2.5 Personalauswahl und -qualifikation	5
2.6 Konformitätserklärung	6
2.7 Allgemeine Sicherheitshinweise	7 - 8
3. Transport	9 - 10
3.1 Transport	9
3.2 Transportschäden	10
4. Vorbereitung für Inbetriebnahme	11 - 13
4.1 Technische Daten / Aufstellzeichnung AGA....	11
4.2 Aufstellen der Maschine	12
4.3 Reinigen der Maschine	13
4.4 Elektr. Anschluß	13
4.5 Pneum. Anschluß	13
5. Inbetriebnahme	14 - 16
5.1 Drehrichtungsprüfung	14
5.2 Einsetzen des Sägeblattes/Werkzeugwechsel	14
5.3 Schnittgutspannung	15 - 16
5.4 Einstellen von Säge- und Nachschnittblatt	16
5.5 Sägeschnitt mit Nachschnitt ausführen	16
6. Wartung und Schmierung	17 - 23
6.1 Maschinenpflege	18
6.2 Auswechseln der Fahrbahnreiniger - Laufrollen	18 - 19
6.3 Wartungseinheit	20 - 21
6.4 Poly - V Keilrippen-Antrieb	22
6.5 Empfohlenes Säge-Fügeblatt	22
6.6 Maßnahmen bei kleineren Störungen	23
7. Angebaute Tische	24
7.1 Montageanleitung. Präzisionsanschlagstisch HP 5080	24
8. Sicherheitsblatt	25
8.1 Werkzeuge	25
8.2 Veränderungen	25
8.3 Reparaturen	25
8.4 Maschinengeräusch	25
9. Schaltpläne	26
9.1 Pneum. Schaltplan	26
9.2 Elektr. Schaltplan	27
10. Ersatzteillisten	28 - 38
11. Verschleißteile	39
11.1 Stückliste f. Verschleißteile	39