

GmbH & Co KG Maschinenfabrik 33397 Rietberg

Betriebsanleitung

für

Furnier-Zusammensetzmaschine

Maschinen-Typ:

FW / JUNIOR 920

Maschinen-Nr.:

4007/11810

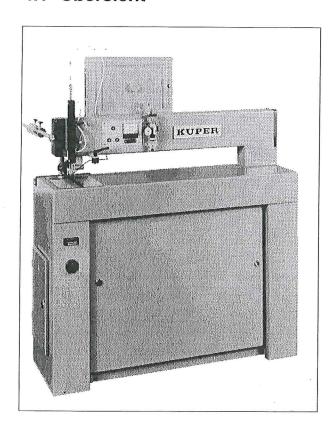
4.0 Maschinenübersicht

4.1 Übersicht

halts

.

.



Beschreibung der Maschine:

Die FW/J 920 ist die ideale Maschine zum Zusammensetzen von kleinen Furniermengen in den Stärken von 0,4 - 2 mm. Furniere können wahlweise mit einem Leimfaden oder mit Fugenpapier (Sonderausrüstung) zusammengesetzt werden.

Diskusscheiben mit Toleranzausgleich gewährleisten eine absolut ebene Klebefläche, auch bei Furnieren unterschiedlicher Stärken. Sie garantieren selbst bei welligen Furnieren, im Zusammenhang mit dem in Zick-Zack-Linie automatisch aufgetragenen Leimfaden, eine dichte und feste Fugenverbindung mit hoher Reißfestigkeit.

Als Klebemedium dient der KUPER-Spezial-Leimfaden, der in Zick-Zack-Linie von einem beheizten Fadenführer aufgetragen wird. Der Leimfaden wird beim Verpressen nach innen gelegt, wodurch ein Abschleifen des Klebemediums nicht mehr erforderlich ist.

Auf Wunsch kann ein Fahrwerk, sowie ein Zusatzgerät für die Verarbeitung von Fugenpapier geliefert werden.

Spezifische Merkmale der Maschine:

- konstante Vorschubgeschwindigkeit von 15 m/min
- Toleranzausgleich der Furniere durch die Diskusscheiben
- automatischer Maschinenstart beim Einlegen der Furniere

ne ır-2 əier tzt

ch elling ch ite

nenie jeim ch ;ht

vie on

):

;h

5.0	Inbetriebnahm	0

5.1	Geräuschabstrahlung	1
5.2 5.2.1	Trennmittelversorgung Umgang mit dem Trennmittel	
5.3	Funktionsübersicht der Bedienungstafel	3
5.4	Anbringen der Fadenspule	3
5.5	Einfädeln des Leimfadens	4